## Tracciato Sequenziale Lavorazioni Disposizioni –

Questo programma viene lanciato da WNCGTRA selezionando il tipo trascodifica

**Legenda:**

Request = Campi Obbligatori (\*)

Tipo: **A**= Campi Alfanumerici, **N** Campi Numerici

Format: **LFZ** = Campi Alfanumerici con Zeri a sinistra, **X.Y** X=Unita’ Y=Decimali esempio: 3.0=Tre cifre intere senza decimali, 3.2=Tre cifre intere con 2 decimali. Il valore numerico si esprime sempre in un numero intero senza ne (.) ne (,) moltiplicandone la parte decimale fino ad ottenere l’intero, riempito di zeri non significativi.

Quando il numero è gestito con il segno **-**, l’ultimo carattere del sequenziale, è riservato al segno. Esempio: 123,45- si esprimerà “12345-“ mentre 123,45 si esprimerà “12345 “ (l’ultima posizione è il segno e si lascia a spazio).

Per ogni ditta viene ricercato il suo eventuale nuovo codice (codificate nel parametro WNCLDAD), con cui riscrivere i record.

**IN ROSSO I CAMPI DA NON CONSIDERARE**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Tabella/Colonna Protex | Tipo | Offset | Len | Format | Descrizione Valore | Req |
| TIPORECORD | A | 1 | 3 |  | LAV | \* |
| DITTA | A | 4 | 3 |  | Codice Ditta | \* |
| TIPORECDFM | A | 7 | 1 |  | F = Filato P = Pezze S = Pezzi | \* |
| SIGLADFM | A | 8 | 1 |  | Sigla Disposizione | \* |
| DISPOSIZIONEDFM | A | 9 | 8 | LFZ | Numero Disposizione | \* |
| PROGDFM | A | 17 | 3 | LFZ | Progressivo | \* |
| ARKDFL/PROGDFL | A | 20 | 3 | LFZ | Sequenza della Lavorazione | \* |
| ARKDFL/LAVORAZIONEDFL | A | 23 | 4 | LFZ | Codice della Lavorazione da Effettuare | \* |
| ARKDFL/PREZZODFL | N | 27 | 12 | 8.3 | Prezzo della Lavorazione |  |
| ARKDFL/QUANTITARICETTADFL | N | 39 | 12 | 9.2 | Quantità Assoluta Ricetta |  |
| ARKDFL/FLAGLANGEDFL | A | 51 | 1 |  | Gestito dal sistema |   |
| ARKDFL/DATAINIZIODFL | A | 52 | 8 | DD/MM/YY | Data Inizio Lavorazione |  |
| ARKDFL/ORAINIZIODFL | A | 60 | 6 | hhmmss | Ora Inizio Lavorazione |  |
| ARKDFL/DATAFINEDFL | A | 66 | 8 | DD/MM/YY | Data Fine Lavorazione |  |
| ARKDFL/ORAFINEDFL | A | 74 | 6 | hhmmss | Ora Fine Lavorazione |  |
| ARKDFL/TEMPOLAVDFL | N | 80 | 6 | 6.0 | Tempo per eseguire la Lavorazione |  |
| ARKDFL/QTALANGEDFL | N | 86 | 12 | 9.2 | Gestito dal sistema |  |
| ARKDFL/DATALANGEDFL | A | 98 | 8 | DD/MM/YY | Gestito dal sistema |  |
| ARKDFL/ARTICOLOLANGEDFL | A | 106 | 8 |  | Gestito dal sistema |  |
| ARKDFL/COSTOLAVORAZIONEDFL | N | 114 | 12 | 8.3 | Costo della Lavorazione |  |
| ARKDFL/CODICERICETTADFL | A | 126 | 6 | LFZ | Codice Ricetta legata alla Lavorazione |  |
| ARKDFL/RAPPORTOGRALMTDFL | N | 132 | 12 | 9.2 | Rapporto Grammi al MT della Ricetta |  |
| ARKDFL/CODICERICETTA2DFL | A | 144 | 6 | LFZ | Secondo Codice Ricetta |  |
| ARKDFL/RAPPORTOGRALMT2DFL | N | 150 | 12 | 9.2 | Secondo Rapporto Grammi al MT |  |
| ARKDFL/CODICERICETTA3DFL | A | 162 | 6 | LFZ | Terzo Codice Ricetta |  |
| ARKDFL/RAPPORTOGRALMT3DFL | N | 168 | 12 | 9.2 | Terzo Rapporto Grammi al MT |  |
| ARKDFL/FLAGIMPEGNATODFL | A | 180 | 1 |  |  |  |
| ARKDFL/BAGNODFL | A | 181 | 6 |  | Codice di Bagno di Tintoria  |  |
| ARKDFL/BAGNODFL2 | A | 187 | 6 |  | Secondo codice Bagno di Tintoria |  |
| ARKDFL/BAGNODFL3 | A | 193 | 6 |  | Terzo Codice Bagno di Tintoria |  |
| ARKDFL/ARTICOLOATTDFL | A | 199 | 8 |  | Articolo Attuale (che sta effettuando la lavorazione) |  \* |
| ARKDFL/COLOREATTDFL | A | 207 | 6 | LFZ | Colore Attuale |  \* |
| ARKDFL/CONFEZIONEATTDFL | A | 213 | 2 |  | Confezione Attuale |  \* |
| ARKDFL/ARTICOLODFL | A | 215 | 8 |  | Articolo Risultante dalla Lavorazione |  |
| ARKDFL/COLOREDFL | A | 223 | 6 | LFZ | Colore Risultante dalla Lavorazione |  |
| ARKDFL/LAVORANTEDFL | A | 229 | 6 | LFZ | Codice del Lavorante che esegue la Lavorazione |  \* |
| ARKDFL/DATAULTIMOAGGDFL | A | 235 | 8 | DD/MM/YY | Data ultimo aggiornamento record |  |
| ARKDL/TEMPOPRODUZIONEDFL | N | 243 | 12 | 8.3 | Tempo Produzione |  |
| ARKDFL/CALODFL | N | 255 | 12 | 9.2 | Calo della Lavorazione |  |
| ARKDFL/QUANTITATEORICADFL | N | 267 | 12 | 9.2 | Quantità comprensiva dei cali che ogni lavorazione deve eseguire |  \* |
| ARKDFL/NUMEROUSCITEDFL | N | 279 | 12 | 9.2 | Gestito dal Sistema per Multilivello |  |
| ARKDFL/QUANTITAREGISTRATADFL | N | 291 | 12 | 9.2 | Quantità per cui la lavorazione è stata eseguita |  |
| ARKDFL/FLAGSTATORDTDFL | A | 303 | 1 |  |  |  |
| ARKDFL/COMMENTOLAVDFL | A | 304 | 50 |  | Commento della Lavorazione |  |
| ARKDFL/DEPOSITODFL | A | 354 | 6 | LFZ | Deposito da cui prende i componenti per quella lavorazione |  |
| ARKDFL/GRUPPOMACCHINADFL | A | 360 | 4 | LFZ | Gruppo Macchina che esegue la lavorazione |  |
| ARKDFL/MACCHINADFL | A | 364 | 4 | LFZ | Macchina che esegue la lavorazione |  |
| ARKDFL/SALDORIGODFL | A | 368 | 1 |  |  |  |
| ARKDFL/DIPANATURADFL | A | 369 | 1 |  |  |  |
| ARKDFL/STAMPATODFL | A | 370 | 1 |  | Segnalazione Lavorazione Stampata |  |
| ARKDFL/SCARTIDFL | N | 371 | 12 | 9.2 |  |  |
| ARKDFL/CONSEGNADFL | A | 383 | 8 | DDMMYY | Data di rientro prevista della lavorazione |  |
| ARKDFL/SEGNOFORFAITDFL | A | 391 | 1 |  |  |  |
| ARKDFL/IMPORTOFORFAITDFL | N | 392 | 12 | 8.3 |  |  |
| ARKDFL/QTARACCOLTADATIDFL | N | 404 | 12 | 9.2 |  |  |
| ARKDFL/PERCENTUALEDFL | N | 416 | 12 | 9.2 |  |  |
| ARKDFL/AUMENTOALUMDFL | N | 428 | 12 | 8.3 |  |  |
| ARKDFL/COSTOALTERNATIVODFL | N | 440 | 12 | 8.3 |  |  |
| ARKDFL/PROCEDIMENTODFL | A | 452 | 6 |  | Codice del procedimento da Abbinare |  |